

Schweißzertifikat

Nr.: 153389

nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten
zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 2

Hersteller und Anwender	hbk metallbearbeitung GmbH Markgrafenstraße 9 95497 Goldkronach Deutschland
Norm	DIN EN 1090-2:2011-10
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozesse	135 - teilw. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	Werkstoffgruppen 1.1 (S235, S275) und 1.2 (S355) nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe: 8 (1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4571) nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Schweißfachmann SFM, EWS (IIW)
Vertreter Schweißaufsicht	Schweißfachmann SFM, IWS (IIW) Schweißfachmann SFM, IWS (IIW)
Tag der Erstaussstellung	08.08.2017
Nächste Überprüfung	IV. Quartal 2021
Nachweis	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt
Bemerkung/en	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden

Nürnberg, 22.09.2018

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg




Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Pöllmann-Heller
Leiter der anerkannten Prüfstelle BAY02

www.tuv.com



TÜV Rheinland®
LGA

Genau. Richtig.